



环氧厚浆底漆

高固体环氧底漆由环氧树脂、防锈颜填料、固化剂、和溶剂等组成。分甲乙双组份包装。高固体让涂层具有极强的腐蚀屏蔽作用并且大幅提高涂层的耐磨性。减少 VOC 的排放，同时该漆具有快干、耐水耐碱、防腐蚀性良好等特性。

用途

作为防腐漆、适用于船舶、集装箱、煤气柜、港口机械、各种钢结构、混凝土等；

产品信息

项目	内容
颜色	灰色或定制色
光泽	无光
体积固含	62% (理论值)
质量固含	80%±2%
闪点	33°C
比重	1.5±0.1kg/L
建议膜厚	100 μm (干膜)
理论用量	4.1m ² /kg (不含损耗)
表干时间	40min (25°C)
实干时间	12h (25°C)
使用温度	干燥条件下最大耐温 120°C
储藏期限	6 个月 (25°C 室内保管)

以上数据为本公司自测数据，不同颜色会有些许差异；

使用稀释剂

环氧专用稀释剂 (夏季/冬季/通用)

推荐配套

中间漆：环氧云铁中间漆、环氧中间漆；
 面漆：环氧面漆、聚氨酯面漆、氟碳面漆；

除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员；

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;

施工说明



项目	内容
混合比例	主剂：固化剂=6:1（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂（空气喷涂/刷涂/滚涂）
混合适用期	2 小时（25℃）
喷孔	0.3-0.4 mm
喷出压力	20Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	环氧专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	160 μm
建议涂装膜厚（干膜）	100 μm

干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	1h	40min	30min	30min	15min
固化干燥	24h	22h	20h	12h	8h
覆涂间隔	24h	22h	20h	12h	8h
完全干燥	15d	12d	7d	7d	5d

表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;